

HOZAGANYAGOK FELRAKÓ HEGESZTÉSHEZ ÉS
KORRÓZIÓVÉDELEMHEZ

		Abrazió / erózió	Nyomó / ütő igénybevétel	Korrózió	Hőterhelés	Fém fémhez	Szabványok			Kemény-ség
							DIN	EN/EN ISO	AWS	HRC
Bevonatos elektródák	UTP 73 G2	•	•		•	•	E 3-UM-55-PT	E Fe 8		55-58
	UTP 73 G3	•	•		•	•	E 3-UM-45-PT	E Fe 3		45-50
	UTP 73 G4	•	•		•	•	E 3-UM-40-PT	E Z Fe 3		38-42
	UTP CELSIT 706	•	•	•	•	•	E 20-UM-40-CSTZ	E Z Co 2	E CoCr-A	40-42
	UTP CELSIT 721		•	•	•	•	E 20-UM-350-CTZ	E Co 1	E CoCr-E	31-37
	UTP DUR 600	•	•			•	E 6-UM-60	E Fe 8		56-58
	UTP LEDURIT 61	•					E 10-UM-60-GRZ	E Z Fe 14	~ E FeCr-A 1	60
	UTP LEDURIT 65	•			•		E 10-UM-65-GRZ	E Fe 16		65
	UTP 6222 Mo			•	•	•		E Ni 6625	E NiCrMo-3	
AVI pálcák / tömör huzalok	UTP A 63*		•	•		•		W / G 18 8 Mn	ER 307 (mod.)	
	UTP A 73 G2	•	•		•	•	MSG 3-GZ-55-ST	S Fe 8		53-58
	UTP A 73 G3	•	•		•	•	MSG 3-GZ-45-T	S Z Fe 3		42-46
	UTP A 73 G4	•	•		•	•	MSG 3-GZ-40-T	S Z Fe 3		38-42
	UTP A CELSIT 706V (nur WIG)	•	•	•	•	•	G/WSG 20-GO-40-CSTZ	R Z Co 2	ER CoCr-A	40-42
	UTP A CELSIT 721 (nur WIG)		•	•	•	•	G/WSG 20-GO-300-CSTZ	R Z Co 1	ER CoCr-E	30-32
	UTP A DUR 600	•	•			•	MSG 6-GZ-60-S	S Fe 8		54-60
	UTP A 6222 Mo			•	•	•		S Ni 6625	ER NiCrMo-3	
Porbeles huzalok	SK 402-O*		•	•		•	MF 8-GF-150/400-KPZ	T Z Fe 10		
	SK AP-O	•	•			•	MF 7-GF-200-KP	T Z Fe 9	Fe Mn-Cr	
	UTP AF ROBOTIC 352		•			•	MSG 1-GF-350-P	T Fe 1		35
	UTP AF ROBOTIC 600	•	•			•	MSG 6-GF-60-GP	T Fe 8		57-62
	UTP AF ROBOTIC 606	•	•		•	•	MSG 6-GF-60-GP	T Fe 6		57-62
	SK ABRA-MAX O/G	•			•		MF 6-GF-70-GT			70
	SK 258 TIC-O	•	•				MF 6-GF-60-GT	T Z Fe 8		58
	SK 255-O	•			•		MF10-GF-60-G	T Z Fe 14	Fe Cr-A9	60

* Párnarétegnek