

Elektróda típusa	Leírás	Hegesztő anyagok	Áramnem
Tiszta Wolfram WP Zöld (99% Wolfram)	Hevítéskor tiszta és gömb alakú (kalota) véget formál, jó ívstabilitással rendelkezik. Váltakozó áramú hegesztés esetén, kiegyenlített vagy kiegyenlítetlen négyzetes vagy szinuszos hullámmal.	Alumínium Magnézium	AC
Tóriumos Wolfram ThO ₂ WT10 Sárga: 0,80-1,20% WT20 Piros: 1,70-2,20% WT30 Lila: 2,80.3,20% WT40 Narancs: 3,80-4,20%	Jó ívkarakterisztikával rendelkezik és ideális magas áramú hegesztéskor. Váltakozó áram és alacsony áramerősség esetén is megfelelő, módosított pont használatl. Radioaktivitása miatt atomerőművekben nem használható!	Szén acél Rozsdamentes acél Nikkel ötvözet Titán Réz	DC
Lantános Wolfram LaO ₂ WL10 Fekete: 0,90-1,10% WL15 Arany: 1,30-1,70% WL20 Kék: 1,80-2,20 %	Kiváló ívgyújtással és újragyújtással rendelkezik, és kopásra kevésbé hajlamos. Plazmahegesztéshez is használható! Tóriumos wolfram helyettesíthető vele.	Szén acél Rozsdamentes acél Nikkel, réz, alumínium, magnézium ötvözet Titán	DC
Cirkóniumos Wolfram ZrO ₂ WZ3 Fehér: 0,15-0,50% WZ8 Barna: 0,70-0,90%	Váltakozó áramú hegesztésnél könnyen kialakul a kalota alakú wolfram hegy. Magasabb áram, kisebb hasadás. Jobb ívkialakulás és ívstabilitás. A wolfram csekély mértékben szennyeződik. Nem radioaktív ezért nukleáris területen is használható.	Alumínium Magnézium	AC
Cériumos Wolfram CeO ₂ WC10 Pink WC20 Szürke: 1,80-2,20%	Egyen áramú hegesztéshez széles anyag tartományban jól használható, ezért a tóriumos wolframot lehet vele helyettesíteni. Alacsony áramerősségnél is létre jön az ív, és váltó áramú hegesztéshez is jól használható. Tartós, ezért hegesztés során kevésbé fogy.	Szén acél Rozsdamentes acél Nikkel ötvözet Titán	AC/DC
Ritka földfém Wolfram WM20: 2% CeO₂, LaO₂, Yttrium Y₂O₃, egyéb oxidok	Kombinálja különböző ötvöző elemek legjobb tulajdonságait, ezért minden fémnél egyen és váltó áramú hegesztéshez jól használható és kiváló ívgyújtással rendelkezik.	Minden	AC/DC