

# OK Autrod 316LSi

## OK Autrod 16.32

MIG/MAG



### Általános leírás

19Cr12Ni3Mo ötvöztetésű tömör hegesztőhuzal az ausztenites korrózióálló acélok hegesztéséhez. A varratfém általános korrózióállósága nagyon kedvező, különösképpen a savas és klórtartalmú közegekben. Az alacsony karbon tartalom különösen alkalmassá teszi olyan körülmények közötti alkalmazásra, ahol nagy esélye van a szemcseközi korróziónak. A növelt szilícium tartalom a hegesztési tulajdonságokat javítja (pl.: nedvesítés). Széleskörben alkalmazzák a vegyi- és az élelmiszer feldolgozóiparban illetve a hajóépítésben és építészetben. Az OK Autrod 316LSi ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

### Védőgáz (MSZ EN 439)

M12, M13

### Polaritás

DC+

### Besorolás

EN ISO 14343-A G 19 12 3 L Si  
SFA/AWS A5.9 ER316LSi  
Werkstoffnummer ~1.4430

### Jóváhagyások

CWB AWS A5.9 (Item no ending with A)  
DB 43.039.14  
DNV 316L (-120°C)  
VdTÜV 09735  
CE EN 13479

### Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,8	1,8	18,5	12	2,7
P	S				
0,015	0,015				

### Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	440
Szakítószilárdság (MPa)	620
Nyúlás (%)	37

### Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	120
-60°C	95
-196°C	55

### Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W Átlag l/perc	η Átlag %	H		V		Feszültség	
	Min A	Max A			Min kg/h	Max kg/h	Min m/perc	Max m/perc	Min V	Max V
0.6										
0.8	55	160	12		1.0	4.1	4.0	17.0	12	24
0.9	65	220	13		1.1	5.4	3.5	18.0	15	28
1.0	80	240	15		1.5	6.0	4.0	16.0	15	28
1.14										
1.2	100	300	18		1.6	7.5	3.0	14.0	15	29
1.6	230	375	20		5.2	8.6	5.5	9.0	23	31

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

H = Varratfémtömeg / 1 óra ívidő

V = Előtolási sebesség

