

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

IWELD ELEKTRODASZÁRÍTÓ ÉS -TÁROLÓ KÉSZÜLÉK



Bevezető

Kérjük, hogy a gép használata előtt figyelmesen olvassa el és alkalmazza a használati útmutatóban leírtakat. A használati útmutató ismerteti az elektródaszárítás közben előforduló veszélyforrásokat, tartalmazza a gép paramétereit és funkcióit, valamint támogatást nyújt a kezeléshez és beállításhoz, de a hegesztés teljes körű szakmai ismereteit nem vagy csak érintőlegesen tartalmazza. Amennyiben az útmutató nem nyújt Önnek elegendő információt, kérjük bővebb információért keresse fel a termék forgalmazóját.

Elektróda tárolása

Minden egyes bevont elektróda érzékeny a nedvesség felvételére. A bevonat magas nedvességtartalma porozításhoz vagy hidrogénrepedéshez vezethet. Ugyanakkor, a nedvesség felvétel aránya nagyon alacsony, ha a megfelelő környezeti körülmények közt történik a tárolás:

- 5-15 °C max. 60% RH
- 15- 20 °C max. 50% RH
- > 25 °C max. 40% RH

A tárolási hőmérséklet 10 °C al a szabadban lévő hőmérséklet felett tartásával, alacsony hőmérséklet mellett, alacsony páratartalom érhető el.

Felbontás előtt, a hidegben tárolt dobozok, el kell érjék a környezeti hőmérsékletet.

Az elektródák, előírt tárolási módjának követése mellett is maximum 3 évig használhatóak fel.

Veszélyek!

- Szárítás előtt vegye ki a az elektródát a csomagolásból. Ennek elmulasztása fokozott tűzveszélyt okoz!
- Ha túlhevülést esetleg tüzet észlel, azonnal kapcsolja le az elektromos főkapcsolóval a készüléket.
- Szárítás befejezésekor legyen óvatos amikor az elektródát kiveszi a szárítóból. A magas hőmérséklet égési sérülést okozhat! Használjon védőkesztyűt!
- Minden műveletet kellő óvatossággal és odafigyeléssel végezzen!

Elektróda újrászárítása:

Az elektródaszárító alkalmazható minden olyan hegesztési feladat előtt, ahol magas minőségi követelményeket támasztunk a hegesztési varrattal szemben.

Ha vannak a varrat hidrogéntartalmával összefüggő követelmények akkor használat előtt az alacsony hidrogén tartalmú bázikus elektródák szárítása szükséges.

A rutil-savas rozsdamentes elektródák és minden fajta bázikus elektróda okozhat pórusokat a varratban, ha nem megfelelő a nedvességtartalma. Az elektróda újrászárítása visszaállítja azok használhatóságát.

A savas és rutilos bevonatú ötvözetlen acél elektródák, normál esetben nem igénylik az újrászárítást.

Cellulóz elektródák szárítása tilos! A nedvesség által károsodott cellulóz elektróda nem állítható vissza eredeti állapotába ezért az selejtezni kell.

Az újrászárítás hőmérséklete és ideje

Üzembe helyezés

Az elektródaszáritó elhelyezésekor legyen körültekintő és vegye figyelembe az alábbi szempontokat:

- Lehetőleg sík felületre helyezze a készüléket! Ferde egyenletlen felületen instabillá válhat és eldőlhet.
- Kerülje a magas páratartalmú környezetet használatkor.

Győződjön meg róla, hogy a hálózati feszültség és a hálózati biztosító megfelel a készülék műszaki paramétereinek!

Működés lépései

1. Ellenőrizze az üzembe helyezés megfelelőségét!
2. Nyissa ki a szárító ajtaját és helyezze bele a kívánt mennyiségű elektródát majd csukja be a szárító ajtaját.
3. Csatlakoztassa a szárítót az áramforráshoz majd kapcsolja be a főkapcsolóval.
4. Az előlapon található termosztáton állítsa be a kívánt hőmérsékletet.
5. A szárító melegezni kezd és mindaddig melegszik amíg a kívánt hőmérsékletet eléri. A jelzőfény addig világít ameddig a melegítés tart.

Fontos!

Az újraszárítási hőmérsékletet és a szárítás idejét az alkalmazott elektróda függvényében állítsa be. A szárítási paramétereket az elektróda csomagolásán a gyártó rendszerint feltünteti. Ellenkező esetben kérjen információt a forgalmazótól!



Paraméterek

Cikkszám	800OEVEN4000W9
Hálózati feszültség/frekvencia	230V AC±15% 50/60 Hz
Teljesítmény	400W
Száritási hőmérséklet tartomány	30-150 °C
Száritási kapacitás	9 kg

