

Általános leírás

18Cr8Ni ötvöztetésű tömör hegesztőhuzal az ausztenites korrózióálló acélok hegesztéséhez. A varratfém jó általános korrózióállóságú. Az extra alacsony karbon tartalom különösen alkalmassá teszi olyan körülmények közötti alkalmazásra, ahol nagy esélye van a szemcseközi korróziónak. A növelt szilícium tartalom a hegesztési tulajdonságokat javítja (pl.: nedvesítés). Széleskörben alkalmazzák a vegyi- és az élelmiszeriparban csövek és különféle berendezések anyagaihoz. Az OK Autrod 308LSi ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

Védőgáz (MSZ EN 439)

M12, M13

Polaritás

DC+

Besorolás

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si
SFA/AWS A5.9 ER308LSi
Werkstoffnummer ~1.4316

Jóváhagyások

CWB AWS A5.9 (Item no ending with A)
DB 42.039.01
DNV 308L (-196°C)
VdTÜV 04267
CE EN 13479

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,01	0,8	1,8	20	10
P	S			
0,015	0,015			

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa) | 370
Szakítószilárdság (MPa) | 620
Nyúlás (%) | 36

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	110
-60°C	90
-196°C	60

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W Átlag l/perc	η Átlag %	H		V		Feszültség	
	Min A	Max A			Min kg/h	Max kg/h	Min m/perc	Max m/perc	Min V	Max V
0.6										
0.8	55	160	12		1.0	4.1	4.0	17.0	15	24
0.9	65	220	13		1.1	5.4	3.5	18.0	15	28
1.0	80	240	15		1.5	6.0	4.0	16.0	15	28
1.14										
1.2	100	300	18		1.6	7.5	3.0	14.0	15	29
1.6	230	375	22		5.2	8.6	5.5	9.0	23	29

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség