

# HASZNÁLATI UTASÍTÁS

IGBT technológiás, mikroprocesszor vezérlésű  
indukciós melegítő

**STORM HEATER**

**FONTOS! A BERENDEZÉS BEINDÍTÁSA ELŐTT OLVASSA EL EZT A HASZNÁLATI ÚTMUTATÓT, ÉS ŐRIZZE MEG OLYAN HELYEN, AHOL MINDEN FELHASZNÁLÓ HOZ-ZÁFÉRHET A GÉP TELJES ÉLETTARTAMA ALATT. EZT A BERENDEZÉST KIZÁRÓLAG MUNKAVÉGZÉSRE HASZNÁLHATJA.**

### BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A felhasználót ki kell képezni az alábbiakban összefoglalt műveletekből eredő veszélyekre. További információkért kérje a kézikönyvet.

#### ÁRAMÜTÉS - Végzetes lehet

A gépet telepítse és földelje a vonatkozó előírások szerint. Ne érintse meg a feszültség alatt álló elektromos alkatrészeket vagy elektródákat csupasz kézzel, nedves kesztyűvel, vagy nedves ruhával. Szigetelje el magát mind a földtől, mind a munkadarabtól. Biztosítsa, hogy munkahelye biztonságos.

#### TÚZ ÉS ÉGÉSI SÉRÜLÉSEK

A hőmérséklet jelentősen megemelkedhet, ezért figyelmeztesse a környezetben lévőket a veszélyre. Ne érintse meg a forró alkatrészeket pusztán kézzel.

#### PACEMAKEREK

A nagy áramerősség által keltett mágneses mezők befolyásolhatják a pacemaker működését. A pacemakert vagy egyéb létfontosságú elektronikus berendezéseket viselő személyek konzultáljanak orvosukkal bármilyen művelet megkezdése előtt.

#### ROBBANÁSVESZÉLY

Ne működtesse a gépet nyomás alatt álló tartályok, illetve robbanásveszélyes por, gázok vagy gőzök közelében.

#### ELEKTROMÁGNESES KOMPATIBILITÁS

A gépet a harmonizált szabvány előírásainak megfelelően gyártották, és kizárólag professzionális, ipari környezetben való használatra alkalmas. Nem ipari környezetben problémák merülhetnek fel az elektromágneses kompatibilitás biztosításával kapcsolatban.

**MŰKÖDÉSI HIBA ESETÉN KÉRJEN SEGÍTSÉGET SZAKKÉPZETT SZEMÉLYZETTŐL.**

## Fő paraméterek

STORM HEATER	
800STRMHEATER	
Hálózati feszültség	230V AC±10% - 50/60 Hz
Névleges áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	<b>60A @ 15%</b>
Kimeneti áramerősség	60 A
Kimeneti feszültség	16 V
Kimeneti frekvencia	100 KHz

## 1. Működés leírása

A: Bekapcsolt állapot jelző lámpa (zöld)

B: Túlmelegedés jelző lámpa (vörös)

C: Kimeneti csatlakozó- melegítőpisztoly áramellátásához

D: Kimeneti csatlakozó- melegítőpisztoly vezérléséhez

E: Főkapcsoló

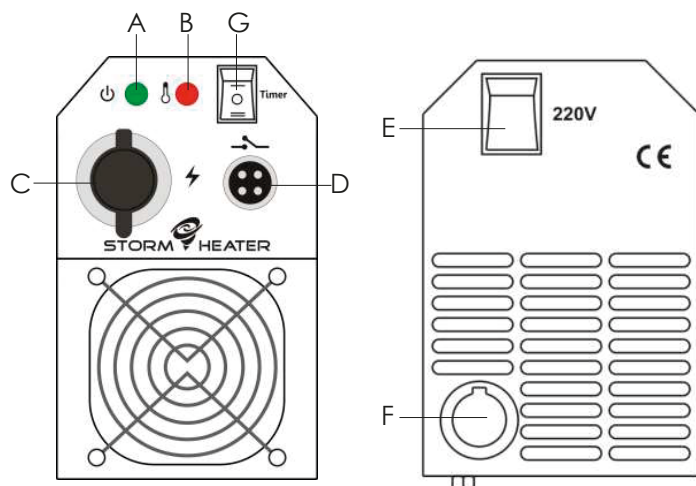
F: Hálózati kábel

G: Időzítés kapcsoló:

A kapcsoló "—" állásban: a pisztoly kapcsolóját megnyomjuk a hevítés elkezdődik és 1 mp-ig tart. Ekkor a hevítés leáll, mindaddig amíg újra megnyomjuk a pisztoly kapcsolóját.

A kapcsoló "=" állásban: a pisztoly kapcsolóját megnyomjuk a hevítés elkezdődik és 1.5 mp-ig tart. Ekkor a hevítés leáll, mindaddig amíg újra megnyomjuk a pisztoly kapcsolóját.

A kapcsoló "O" állásban: A hevítés addig tart ameddig a pisztoly kapcsolóját nyomva tartjuk



## 2. Üzembe helyezés

1. Csatlakoztassa a melegítő pisztolyt a géphez!
2. Csatlakoztassa a hálózati kábelt az áramforráshoz.  
(Ellenőrizze a hálózati feszültséget!)
3. Válassza ki és illessze a helyére a hevítőfejet!
4. Kapcsolja be a gépet a főkapcsolóval!  
A gép működésre kész.



4

## 3. Alkalmazás

1. Szabadalmaztatott fázisjavító tápegység széles bemeneti feszültségtartománnyal: 185~250V

2. Kis méret, kis súly és nagy hatékonyság: 10 A hálózati megszakító elegendő, nem igényel ipari típusú megszakítót.

3. Fejlett 100kHz indukciós hevítő frekvencia:

A magas frekvencia csökkenti a melegítéssel érintett zónát, koncentrált melegítést tesz lehetővé.




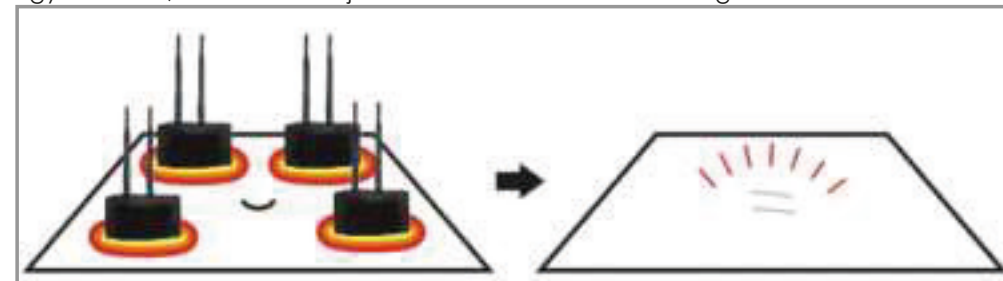
### Csavarkötések hevítése

**Megjegyzés: Hevítés után a korrodált, csavarkötés oldhatóvá válik. Az így oldott kötélemeket ne használjuk fel újra ! A nem megfelelő alkalmazásból eredő károkért a gyártó nem vállal felelősséget!**



### Pontmelegítés

Használja a speciális horpadásjavító hevítőfejet , melegítse fel a horpadás környezetét ezáltal az indukciós hevítés csökkenti a horpadásnál keletkező feszültséget. Használja az időkapcsolón az 1 mp-es állást. Ne melegítsen egy pontot többször egymás után, mert az károsítja a karosszérián lévő festékréteget.



5

**1. Üzemeltetési környezet**

- 1) A gép olyan környezetben működhet, ahol a levegő száraz, és a páratartalom legfeljebb 90%.
- 2) A környezeti hőmérséklet -10 és 40 Celsius-fok között van.
- 3) Kerülje a hegesztést közvetlen napfényben vagy csapadék alatt.
- 4) Ne használja a gépet olyan környezetben, ahol a levegőt vezetőképes por vagy korrozív gázok szennyezik.
- 5) Kerülje a gázhegesztést erős légáramlatú környezetben.

**2. Biztonsági előírások**

A gép túlfeszültség, túláram és túlmelegedés elleni védőáramkörrel van ellátva. Amikor a gép feszültsége, kimeneti árama vagy hőmérséklete meghaladja az előírt szabványt, a gép automatikusan leáll. Mivel ez károsíthatja a gépet, a felhasználónak az alábbiakra kell figyelnie.

**1) A munkaterület megfelelően legyen szellőztetve!**

A gép nagy teljesítményű, és magas áramok működtetik, ezért a természetes szellőzés nem elegendő a gép hűtési igényeinek kielégítéséhez. A gép belsejében ventilátor van beépítve, amely hűti a gépet. Ügyeljen arra, hogy a gép szellőzőnyílásai ne legyenek elzárva vagy letakarva, és legalább 0,3 méter távolságra legyen a gép a környező tárgytól. A munkaterület megfelelő szellőztetése fontos a gép teljesítménye és hosszú élettartama szempontjából.

**2) Ne terhelje túl a gépet!**

Az üzemeltetőnek figyelnie kell a maximális munkaköri áramra (a kiválasztott munkaciklusnak megfelelően). Gondoskodjon arról, hogy az áram ne haladja meg a maximális munkaciklus áramát. A túlterhelés károsítja és tönkreteszi a gépet.

**3) Ne alkalmazzon túlfeszültséget!**

A hálózati feszültség megtalálható a fő műszaki adatok diagramján. A feszültség automatikus kompenzációs áramköre biztosítja, hogy az áram a megengedett tartományon belül maradjon. Ha a hálózati feszültség túllépi a megengedett tartományt, az károsítja a gép alkatrészeit. Az üzemeltetőnek tisztában kell lennie ezzel, és meg kell tennie a megfelelő megelőző intézkedéseket.

**4)** A gép hátulján van egy földelőcsavar, amelyen földelési jel található. A gép burkolatát megbízhatóan le kell földelni egy legalább 6 négyzetmilliméter keresztmetszetű kábel segítségével, hogy megakadályozzuk a sztatikus elektromosságot és a szivárgást.

**USER'S MANUAL****STORM HEATER**

Microprocessor Controlled Induction heating  
100kHz

## INSTRUCTION MANUAL FOR MACHINE

**IMPORTANT: BEFORE STARTING THE EQUIPMENT, READ THE CONTENTS OF THIS MANUAL, WHICH MUST BE STORED IN A PLACE FAMILIAR TO ALL USERS FOR THE ENTIRE OPERATIVE LIFE-SPAN OF THE MACHINE. THIS EQUIPMENT MUST BE USED SOLELY FOR OPERATIONS.**

### SAFETY PRECAUTIONS

The user must therefore be educated against the hazards, summarized below, deriving from operations. For more detailed information, order the manual.

#### **ELECTRIC SHOCK - May be fatal.**

Install and earth the machine according to the applicable regulations. Do not touch live electrical parts or electrodes with bare skin, gloves or wet clothing. Isolate yourselves from both the earth and the workpiece. Make sure your working position is safe.

#### **FIRE AND BURNS**

Since it becomes high temperature, let people around you know it is dangerous. Do not touch heating parts with bare hands.

#### **PACEMAKERS**

The magnetic fields created by high currents may affect the operation of pacemakers. Wearers of vital electronic equipment (pacemakers) should consult their physician before beginning any operations.

#### **EXPLOSIONS**

Do not operate in the vicinity of containers under pressure, or in the presence of explosive dust, gases or fumes.

#### **ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY**

This machine is manufactured in compliance with the instructions contained in the harmonized standard and must be used solely for professional purposes in an industrial environment. There may be potential difficulties in ensuring electromagnetic compatibility in non- industrial environments.

**IN CASE OF MALFUNCTIONS, REQUEST ASSISTANCE FROM QUALIFIED PERSONNEL.**

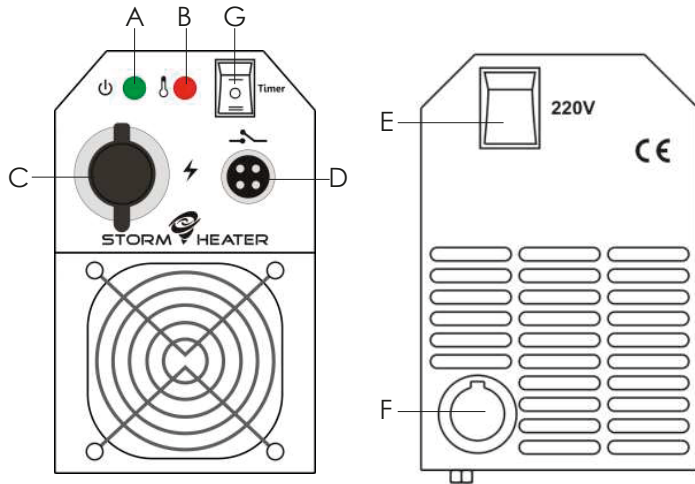
## The main parameters

STORM HEATER	
	800STRMHEATER
Input power	230V AC±10% - 50/60 Hz
Input current	5A
Duty cycle (10 min/40 °C)	<b>60A @ 15%</b>
Output current	60 A
Output voltage	16 V
Output frequency	100 KHz

## 1. DESCRIPTION OF CONTROLS

- A: Power pilot (green)
- B: Over heated pilot (red)
- C: Output connector -for torch power
- D: Output connector -for torch control
- E: Main switch
- F: Input power cable (Confirm the power voltage before use)
- G: Timer control

Select "—": Trigger on torch, machine will work 1 second, and then stop till to trigger on again.  
 Select "=": Trigger on torch, machine will work 1.5 second, and then stop till to trigger on again.  
 Select "O": Trigger on torch, machine will be keeping work.



## 2. INSTALLATION

1. Connect the torch to machine.
2. Connect power supply to the machine. (Please confirm the power voltage, wrong power voltage will damage the machine.)
3. Install torch head to the torch.
4. Turn on the machine, and trigger on the torch. The torch head will heating.



## 3. APPLICATION

1. Patented PFC power source, wide voltage range: 185~250V
2. Small body, light weight, good efficiency: 10A breaker available, 110V workable, no need industrial type breaker
3. Advanced 100kHz induction heating frequency: According to the skin effect theory, higher induction frequency can reduce the heat affected zone, make the heat more concentrated.



### For remove screw & nut


**Note: After heating, the strength of screw & nut will be reduce. Please don't use the screw & nut again. If any losses caused by the improper operation, has nothing to do with the manufacturer.**

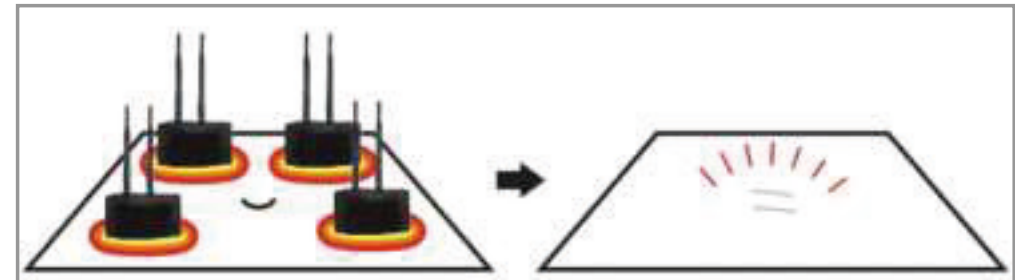


Multi-function torch head (used for glass /stickers)



### HOT SPOT

Use special dent repair torch head , induction heating will make the dent expansion. Suggest to use timer control mode, heating time is 1 sec. Please don't heating repeatedly to the same working point. It may damage car body paint cause by over heat.





## Precautions

### Workspace

1. Welding equipment free of dust, corrosive gas, non-flammable materials, up to 90% humidity for use!
2. Avoid welding outdoors unless protected from direct sunlight, rain, snow, work area temperature must be between -10 °C and +40°C.
3. Wall to position the device at least 30 inches away.
4. Well-ventilated area to perform welding.

### Safety requirements

Welding provides protection against overvoltage / overcurrent / overheating. If any of the above events occurs, the machine stops automatically. However, over-stress damage to the machine, keep the following guidelines:

1. Ventilation. When welding a strong current going through the machine, so the machine is not enough natural ventilation for cooling. The need to ensure adequate cooling, so the distance between the plane and any object around it at least 30 cm. Good ventilation is important to normal function and service life of the machine.
2. Continuously, the welding current does not exceed the maximum allowable value. Current overload may shorten its life or damage to the machine.
3. Surge banned! Observance of tension range follow the main parameter table. Welding machine automatically compensates for voltage, allowing the voltage within permissible limits of law. If input voltages exceed the specified value, damaged parts of the machine.
4. The machine must be grounded! If you are operating in a standard, grounded AC pipeline in the event of grounding is provided automatically. If you have a generator or foreign, unfamiliar, non-grounded power supply using the machine, the machine is required for grounding connection point earth to protect against electric shock.
5. Suddenly stopping may be during welding when an overload occurs or the machine overheats. In this case, do not restart the computer, do not try to work with it right away, but do not turn off the power switch, so you can leave in accordance with the built-in fan to cool the welding machines.

### WARNING!

If the welding equipment is used with the welding parameters above 180 amperes, the standard 230V electrical socket and plug for 16 amp circuit breaker is not sufficient for the required current consumption, it is necessary to use the welding equipment with 20A, 25A or even to the 32A industrial fuses! In this case, both the plug and the plug socket fork have to be replaced to 32A single phase fuse socket in compliance with all applicable rules. This work may only be carried out by specialists!

### Maintenance

1. Remove power unit before maintenance or repair!
2. Ensure that proper grounding!
3. Make sure that the internal gas and electricity connections are perfect and tighten, adjust if necessary, if there is oxidation, remove it with sandpaper and then reconnect the cable.
4. Hands, hair, loose clothing should be kept away under electric parts, such as wires, fan.
5. Regularly dust from the machine clean, dry compressed air, a lot of smoke and polluted air to clean the machine every day!
6. The gas pressure is correct not to damage components of the machine.
7. If water would be, for example, rain, dry it in the machine and check the insulation properly! Only if everything is all right, go after the welding!
- 8 When not in use for a long time, in the original packaging in a dry place.

## 6 NOTES OR PREVENTIVE MEASURES

### 1. Operation Environment

- 1) The machine can perform in environment where conditions are dry with a dampness level of max 90%.
- 2) Ambient temperature is between -10 to 40 degrees centigrade.
- 3) Avoid welding in sunshine or drippings.
- 4) Do not use the machine in environment where condition is polluted with conductive dust on the air or corrosiveness gas on the air.
- 5) Avoid gas welding in the environment of strong airflow.

### 2. Safety norms

The machine has installed protection circuit of over voltage and current and heat. When voltage and output current and temperature of machine are exceeding the rate standard, machine will stop working automatically. Because that will be damage to machine, user must pay attention as following.

#### 1) The working area is adequately ventilated!

The machine is powerful machine, when it is being operated, it generated by high currents, and natural wind will not satisfy machine cool demands. So there is a fan in inter-machine to cool down machine. Make sure the intake is not in block or covered, it is 0.3 meter from machine to objects of environment. User should make sure the working area is adequately ventilated. It is important for the performance and the longevity of the Machine.

#### 2) Do not over load!

The operator should remember to watch the max duty current (Response to the selected duty cycle). Keep current is not exceed max duty cycle current. Over-load current will damage and burn up machine.

#### 3) No over voltage!

Power voltage can be found in diagram of main technical data. Automatic compensation circuit of voltage will assure that current keep in allowable arrangement. If power voltage is exceeding allowance arrangement limited, it is damaged to components of machine. The operator should understand the situation and take preventive measures.

4) There is a grounding screw behind machine, there is grounding marker on it. Mantle must be grounded reliable with cable which section is over 6 square millimeter in order to prevent from static electricity and leaking.

Sorszám:

Termék cikkszám:	
Termék megnevezése/típusa:	
Termék gyártási száma:	
Gyártó/forgalmazó neve, címe:	IWELD Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság, 2314 Halásztelek, II. Rákóczi Ferenc utca 90/B
Tel:	+36 24 532 625
Hibabejelentés:	info@iweld.hu
Email:	info@iweld.hu
Vevő neve, címe:	
Értékesítő cég neve és címe:	
Szerződéskötés dátuma:	
Átadási dátuma:	

.....  
aláírás (eladó)

PH.

	A jótállási igény bejelentésének időpontja:	Kijavításra átvétel időpontja:	Hiba leírása, kijavítás módja:	Termék vevő részére történő visszaadásának dátuma	Szerviz neve, munkalap száma	Jótállás új határideje
1						
2						
3						
4						



## Tisztelt Vásárló!

Köszönjük, hogy az IWELD Kft. termékét választotta!

Reméljük, hogy a gyártótól megvásárolt termék (a továbbiakban: Termék) teljes megelégedésére szolgál, elvárásainak megfelelően működik.

Tájékoztatjuk, hogy az Ön által vásárolt termékre **nem vonatkozik a 151/2003 (IX.22.) Kormányrendelet** (továbbiakban: Rendelet) és így az abban előírt jótállási kötelezettség sem terjed ki.

Ehelyett a gyártó minden termék vonatkozásában egy/két év önkéntes jótállást vállal, a Ptk. 6:171. § szabályainak figyelembevételével.

A jótállási határidő a termék vásárló részére történő átadása napjával kezdődik.

Nem tartozik jótállás alá a hiba, ha annak oka a termék vásárló részére való átadását követően lépett fel, így például, ha a hibát

- szakszerűtlen üzembe helyezés,
- rendeltetésellenes használat, a használati-kezelési útmutatóban foglaltak figyelmen kívül hagyása,
- helytelen tárolás, helytelen kezelés, rongálás,
- elemi kár, természeti csapás okozta.

A jótállásból eredő jogok főszabály szerint a jótállási jeggyel érvényesíthetőek. A jótállási jegy szabálytalan kiállítás vagy a jótállási jegy vásárló rendelkezésére bocsátásának elmaradása a jótállás érvényességét nem érinti.

Jótállás keretében tartozó hiba esetén a vásárló választása szerint:

- a) javítást vagy cserét igényelhet, kivéve, ha a választott jótállási igény teljesítése lehetetlen, vagy ha az a gyártónak - másik jótállási igény teljesítésével összehasonlítva - aránytalan többletköltséget eredményezne, vagy
- b) az ellenszolgáltatás arányos leszállítását igényelheti, a hibát a gyártó költségére maga javíthatja vagy mással javíttathatja, vagy a szerződéstől elállhat, ha a kötelezett a javítást vagy a cserét nem vállalta, e kötelezettségének nem tud eleget tenni, vagy ha a jogosultnak a javításhoz vagy cseréhez fűződő érdeke megszűnt. Jelentéktelen hiba miatt elállásnak nincs helye. Jelentéktelen hiba az, ami az áru/termék rendeltetészerű használatát nem akadályozza (például az esztétikai hibák, kopások, apró sérülések). A javítást vagy cserét - a dolog tulajdonságaira és a jogosult által elvárható rendeltetésére figyelemmel - megfelelő határidőn belül, a jogosult érdekeit kímélve kell elvégezni. A javítás során a termékbe csak új alkatrészt kerülhet beépítésre.

A vásárló a választott jótállási igényéről másira térhet át. Az áttéréssel okozott költséget köteles a gyártónak megfizetni, kivéve, ha az áttérésre a gyártó adott okot, vagy az áttérés egyébként indokolt volt.

Ha a jótállási időtartam alatt a termék első alkalommal történő javítása során a gyártó márkaszervize részéről megállapítást nyer, hogy a termék nem javítható, a gyártó köteles a terméket 8 napon belül kicserélni. Ha a termék cseréjére nincs lehetőség, a gyártó köteles a vásárló által bemutatott, a termék ellenértékének megfizetését igazoló bizonylaton - az általános forgalmi adóról szóló törvény alapján kibocsátott számlán vagy nyugtán - feltüntetett vételárat 8 napon belül a vásárló részére visszatéríteni.

Ha a jótállási időtartam alatt a termék három alkalommal történt javítást követően ismét meghibásodik - a vásárló eltérő rendelkezése hiányában -, valamint, ha a Polgári Törvénykönyvről szóló 2013. évi V. törvény 6:159. § (2) bekezdés b) pontja alapján a vásárló nem igényli a vételár arányos csökkentését, és a vásárló nem kívánja a terméket a vállalkozás költségére javítani vagy mással javíttatni, a gyártó köteles a terméket 8 napon belül kicserélni. Ha a termék cseréjére nincs lehetőség, a gyártó köteles a vásárló által bemutatott, a termék ellenértékének megfizetését igazoló bizonylaton - az általános forgalmi adóról szóló törvény alapján kibocsátott számlán vagy nyugtán - feltüntetett vételárat 8 napon belül a vásárló részére visszatéríteni.

A termék cserével vagy a javítással érintett részére a jótállási igény időszaka újból kezdődik. Ezt a szabályt kell alkalmazni arra az esetre is, ha a javítás következményeként új hiba keletkezik.

Ha a termék javítására a javítási igény a gyártó részére való közlésétől számított 30. napig nem kerül sor, - a vásárló eltérő rendelkezése hiányában - a gyártó köteles a terméket a 30 napos határidő eredménytelen elteltét követő 8 napon belül kicserélni. Ha a termék cseréjére nincs lehetőség, a gyártó köteles a vásárló által bemutatott, a termék ellenértékének megfizetését igazoló bizonylaton - az általános forgalmi adóról szóló törvény alapján kibocsátott számlán vagy nyugtán - feltüntetett vételárat a 30 napos javítási határidő eredménytelen elteltét követő 8 napon belül a vásárló részére visszatéríteni.

Ha a gyártó a vásárló szavatossági vagy jótállási igényének teljesíthetőségéről annak bejelentésekor nem tud nyilatkozni, álláspontjáról - az igény elutasítása esetén az elutasítás indokáról - 5 munkanapon belül, igazolható módon köteles értesíteni a vásárlót.

A gyártónak törekednie kell arra, hogy a javítást vagy cserét legfeljebb 15 napon belül elvégezze. Ha a javítás vagy a csere időtartama a 15 napot meghaladja, akkor a gyártó a vásárlót tájékoztatni köteles a javítás vagy a csere várható időtartamáról. A tájékoztatás a vásárló előzetes hozzájárulása esetén, elektronikus úton vagy a vásárló általi átvétel igazolására alkalmas más módon történik.

A gyártó mentesül a jótállási kötelezettség alól, ha bizonyítja, hogy a hiba oka a teljesítés után keletkezett. A jótállás nem érinti a vásárló jogszabályból eredő jogainak érvényesítését.

A vásárló a javítás iránti igényét választása szerint a gyártó székhelyén, bármely telephelyén, fióktelepén és a gyártó által a jótállási jegyen feltüntetett szerviz-szolgálatnál közvetlenül is érvényesítheti.

A meghibásodás eredetét csak a gyártó márkaszervize bírálhatja el. A terméknek vagy jelentős részének kicserélése esetén a jótállás időtartama a kicserélt termék (annak kicserélt része) tekintetében újra kezdődik.

A javítás a gyártó márkaszervizében történik. A garanciális javítás időtartama alapesetben 15 nap, mely 60 napra hosszabbodhat. A 300 kg-nál kisebb tömegű termék gyártóhoz történő be- és kiszállításáról a vásárló gondoskodik. 300 kg-nál nagyobb tömegű terméknel a gyártó az üzemeltetés helyén végzi el a javítást.

Ha a hiba jellege (pl. a termék kijavíthatósága, a javítás módja) tekintetében vita merül fel, a gyártó szakértőt kérhet fel a döntés érdekében.



## WARRANTY CARD

Number:

Product article number:	
Product name/type:	
Product serial number:	
Name and address of manufacturer/distributor:	IWELD Trade and Service Limited Liability Company, 2314 Halásztelek, II. Rákóczi Ferenc st. 90/B
Phone:	+36 24 532 625
E-mail:	info@iweld.hu

Buyer's name and address:	
Name and address of sales company:	
Date of contract:	
Delivery date:	

signature (seller)

PS.

	Date of notification of the warranty claim:	Date of acceptance for repair:	Description of the fault, method of repair:	Date the product was returned to the customer	Name of service, worksheet number	Warranty new deadline
1						
2						
3						
4						

## Dear Customer!

Thank you for choosing IWELD Kft.'s product!

We hope that the product purchased from the manufacturer (hereinafter: Product) serves to fully satisfy your expectations works properly.

We would like to inform you that the product you have purchased is not covered by Government Decree 151/2003 (IX.22) (hereinafter: Regulation) and thus the warranty obligation stipulated therein is not covered either.

Instead, the manufacturer undertakes a one/two-year voluntary warranty for each product, Ptk. 6:171. of the rules of §taking into account.

The warranty period begins on the day the product is handed over to the customer.

The defect is not covered by the warranty if its cause occurred after the product was handed over to the buyer, so for example, if the error

- unprofessional commissioning,
- improper use, disregarding the instructions for use and management,
- improper storage, improper handling, damage,
- elemental damage, caused by a natural disaster.

As a general rule, the rights arising from the warranty can be enforced with the warranty card. Irregular issuance of the warranty card or failure to provide the customer with the warranty card does not affect the validity of the warranty.

In the event of a defect covered by the warranty, at the buyer's option:

- a) may request repair or replacement, unless it is impossible to fulfill the chosen warranty claim or if it is for the manufacturer - compared to fulfilling another warranty claim - would result in disproportionate additional costs, or
- b) you can request a proportional delivery of the compensation, you can repair the defect at the manufacturer's expense yourself or with someone else an have it repaired or withdraw from the contract if the obliged has not undertaken the repair or replacement, this obligation is unable to comply, or if the right holder has ceased to have an interest in repair or replacement. Insignificant there is no room for cancellation due to an error. An insignificant defect is one that prevents the intended use of the goods/products obstructs (e.g. aesthetic defects, wear, minor damages). The repair or replacement - to the properties of the thing and taking into account the purpose expected by the holder - within an appropriate deadline, while protecting the interests of the holder must be done. During the repair, only new parts may be installed in the product.

The customer can switch from the chosen warranty claim to another. The costs caused by the transition must be paid to the manufacturer, unless the manufacturer gave a reason for the transition, or the transition was otherwise justified.

If, during the first repair of the product during the warranty period, a finding is made by the manufacturer's brand service wins that the product cannot be repaired, the manufacturer is obliged to replace the product within 8 days.

If the product it is not possible to exchange it, the manufacturer is obliged to pay the purchase price of the product presented by the customer shown on the supporting document - on the invoice or receipt issued under the VAT Act to refund the purchase price to the customer within 8 days.

If, during the warranty period, the product fails again after three repairs - the customer in the absence of a different provision - and if Act V of 2013 on the Civil Code 6:159. § (2) based on paragraph b) the customer does not demand a proportional reduction of the purchase price, and the customer does not wish to a repair the product at the company's expense or have it repaired by someone else, the manufacturer is obliged to replace the product within 8 days.

If it is not possible to exchange the product, the manufacturer is obliged to pay for the product presented by the customer on a receipt confirming payment - on an invoice issued on the basis of the General Sales Tax Act on the receipt - to refund the purchase price to the customer within 8 days.

The period of the warranty claim for the part affected by the replacement or repair of the product begins anew. This rule must be applied also in the event that a new error occurs as a result of the repair.

If the product is not repaired within 30 days from the notification of the repair request to the manufacturer, - the customer unless otherwise provided - the manufacturer is obliged to sell the product after the unsuccessful expiry of the 30-day period Exchange within 8 days. If it is not possible to replace the product, the manufacturer is obliged to replace the product presented by the customer, a on a receipt certifying the payment of the consideration for the product - issued on the basis of the General Sales Tax Act on the invoice or receipt - stated purchase price 8 days after the 30-day repair period has expired to be refunded to the customer within days. If the manufacturer does not know about the fulfillment of the customer's warranty or guarantee claim at the time of notification to declare his position - in case of rejection of the request, the reason for the rejection - within 5 working days, it can be verified is obliged to notify the customer.

The manufacturer must endeavor to carry out the repair or replacement within 15 days at most. If the repair or the duration of the exchange exceeds 15 days, then the manufacturer will notify the customer you are obliged to inform the repair or about the expected duration of the exchange. In case of the prior consent of the buyer, the information is provided electronically or a it is done in another way suitable for proof of receipt by the customer.

The manufacturer is released from the warranty obligation if it proves that the cause of the defect arose after the performance. The warranty does not affect the enforcement of the buyer's legal rights.

The customer may submit his request for repair at the manufacturer's headquarters, any location, branch office, and the manufacturer's can also be validated directly at the service center indicated on the warranty card.

The origin of the malfunction can only be judged by the manufacturer's after-sales service. Replacing the product or a significant part of it If Repairs are carried out at the manufacturer's service center. The duration of the warranty repair is normally 15 days, which can be extended to 60 days may be longer. The customer takes care of the delivery and delivery of the product weighing less than 300 kg to the manufacturer.

For products weighing more than 300 kg, the manufacturer carries out the repair at the place of operation.

If a dispute arises regarding the nature of the defect (e.g. the repair ability of the product, the method of repair), the manufacturer's expert you can ask for a decision.

