

## OK Autrod 310

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of heat resistant austenitic steels of the 25% Cr, 20% Ni types. OK Autrod 310 has a good general oxidation resistance especially at high temperatures due to its high Cr content. The alloy is fully austenitic and therefore sensitive to hot cracking. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 14343-A : G 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Jóváhagyások	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvöztípus	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Védgáz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípusjelölés	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	390 MPa	590 MPa	43 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
Hegesztett állapot	20 °C	175 J
Hegesztett állapot	-196 °C	60 J

Huzal összetétel								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.6	0.4	0.005	0.015	20.7	25.8	0.1	0.05

Varratfém analízis							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25	

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h