

# OK 61.81



Nióbiummal stabilizált rutilos bevonatú hegesztőelektróda a nióbiummal vagy titánnal stabilizált 19Cr10Ni (AISI 347) típusú ausztenites korrózióálló acélok hegesztéséhez. Melegrepedés állósága jobb, mint az OK 61.80-nak. Magas ferrittartalmának köszönhetően üzemi hőmérsékletét 400 °C-ig kell korlátozni.

<b>Besorolások:</b>	EN ISO 3581-A:E 19 9 Nb R 3 2, SFA/AWS A5.4:E347-16, Werkstoffnummer :1.4551
<b>Jóváhagyások:</b>	CE EN 13479, DNV 347, NAKS/HAKC 3.2 mm

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

<b>Áramnem és polaritás:</b>	DC+, AC
<b>Ferrit tartalom:</b>	FN 6-12
<b>Ötvözet típusa:</b>	Austenitic CrNi
<b>Bevonat típusa:</b>	Rutile

## Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Nyúlás
<b>AWS</b>			
Hegesztett állapotban	560 MPa	700 MPa	31 %
Kúszásállóság+ 500°C 20000h	-	310 MPa	-
Kúszásállóság 600°C 10000h	-	135 MPa	-
Kúszásállóság++ 500°C 10000h	-	330 MPa	-
<b>ISO</b>			
Hegesztett állapotban	550 MPa	700 MPa	-

## Varratfém átlagos Charpy-V ütőmunka jellemzői

Állapot	Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
<b>AWS</b>		
Hegesztett állapotban	20 °C	60 J
<b>ISO</b>		
Hegesztett állapotban	-10 °C	71 J

## Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	Ferrite FN
0.06	1.7	0.7	9.7	20.2	0.08	0.72	7